

Verfahrensübersicht Bandgalvanik*

Prozesse	Tauchtiefe 2-100 mm	Tauchtiefe 1-30 mm	Brush
Kupfer Flash	X		
Nickel Strike	X		
Nickel	X		
Zinn matt	X		
Zinn glanz	X		
Gold		X	X
Silber	X		
Maskieren	X		
Bürsten	X		
Kreuzwickeln /Lagenwickeln		X	

Materialien/Wicklungen	Maße/Gewichte
Bandbreite min.	4,0 mm
Bandbreite max.	100,0 mm
Bandstärke min.	0,1 mm
Bandstärke max.	1,2 mm
Spulengewicht	150 kg
Coilgewicht max	500 kg
Coil \varnothing innen min.	250 mm
Spule \varnothing innen min.	20 mm
Ring \varnothing außen max.	1200 mm
Grundwerkstoffe	Buntmetall, Eisen, Stahl, VA

Version 6 vom 28.11.2019

Um unseren Kunden auch außerhalb unseres Standardprogramms, Lösungen für eine optimale Oberflächenbehandlung anbieten zu können, reagieren wir auf Anfragen und Wünsche schnell und flexibel.

Bitte sprechen Sie uns an, falls das von Ihnen gewünschte Verfahren nicht aufgelistet sein sollte. Ihr Kontakt: Daniel Feist, Betriebsleiter, Telefon +49 911 9990468-12 oder daniel.feist@heid-metallveredelung.de